



MUSELETS

Application sur bouteille

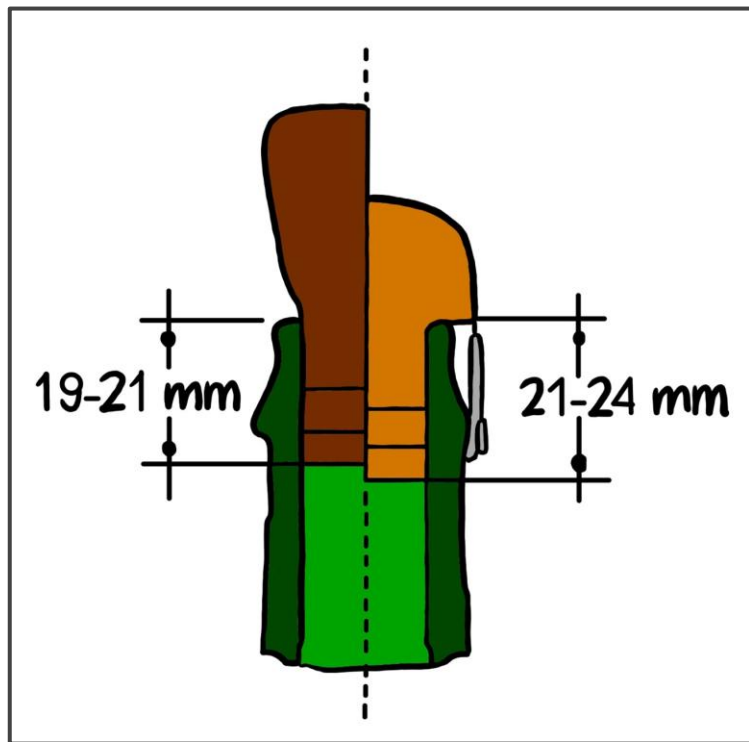
(22/12/25)

MUSELETS

Voici quelques brèves informations nécessaires pour assurer une utilisation correcte et l'application de notre produit. Veuillez noter qu'il est nécessaire de respecter les plans d'entretien des muselets conformément aux prescriptions du constructeur



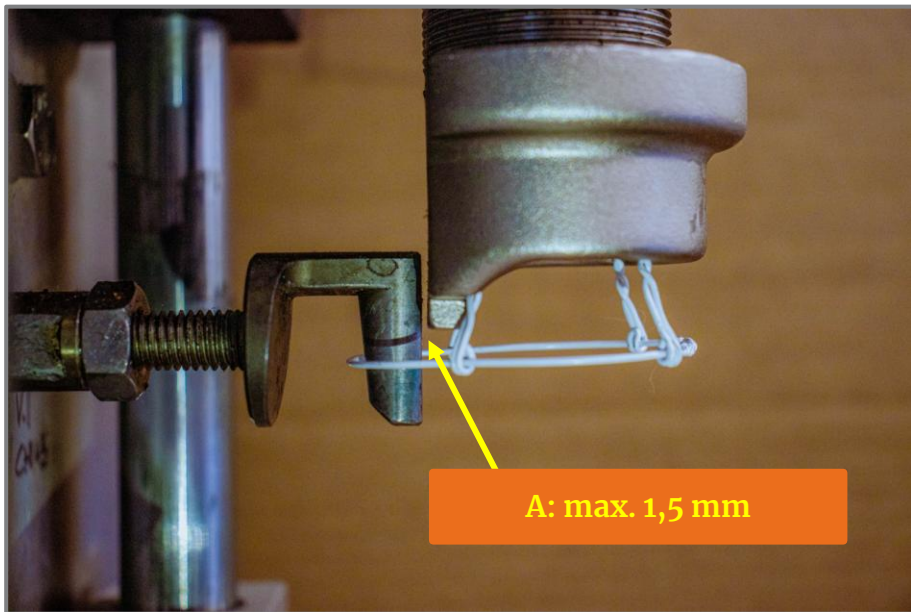
01. Insertion du bouchon en liège



Le bouchon doit être inséré à une profondeur de 19/21 mm. Après la fabrication de muselets, le bouchon sera inséré à une profondeur d'environ 21/24 mm.

02.

Position et dimension du crochet



Prendre toutes les précautions nécessaires pour que le crochet de la machine ne soit pas détaché de la tête plus de 1,5 mm au repos. Vérifiez que le crochet utilisé est adapté aux bouteilles en cours d'utilisation et qu'il n'est pas surdimensionné ou sous-dimensionné. Le crochet standard développe un anneau de fermeture d'un diamètre de 9,5 - 10,5 mm selon le positionnement du muselet. Pour les clients qui sur la même installation voudront utiliser plusieurs bouteilles est nécessaire, quand il y a des différences importantes de diamètre du cou, le remplacement des crochets pour les adapter au col des bouteilles. Les tours nécessaires à la formation de l'anneau s'avèrent être 3,5 et $\frac{1}{4}$. Le quatrième tour est ensuite rembobiné pour permettre au crochet de sortir du muselet.

03. Positionnement du muselet



Le muselet, pendant le processus d'embouteillage, doit être poussée au moins 3 mm. sous le goulot de la bouteille. Ceci est nécessaire pour éviter que les œillets ne montent sur le goulot de la bouteille, en provoquant une rupture du fil (voir slide suivant). Le muselet doit être centré correctement sur le bouchon.

04. Oeillets: positionnement



POSITIONNEMENT CORRECT



POSITIONNEMENT MAUVAIS

05. Rabatteur



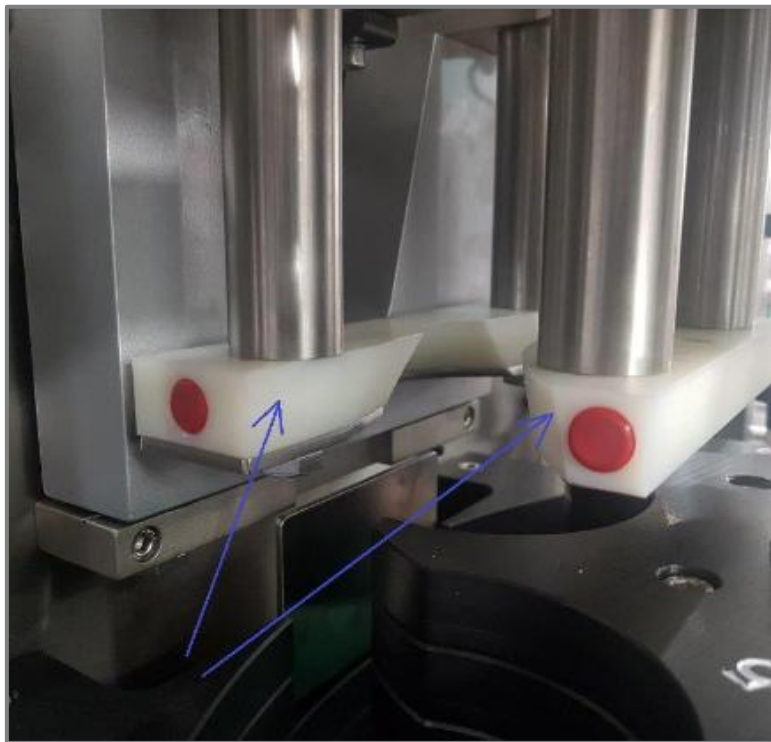
Le rabatteur doit être ajusté à la hauteur du dessous de la bouteille. Vérifiez que le rabatteur n'incise jamais le fil.

06. Tete magnetique



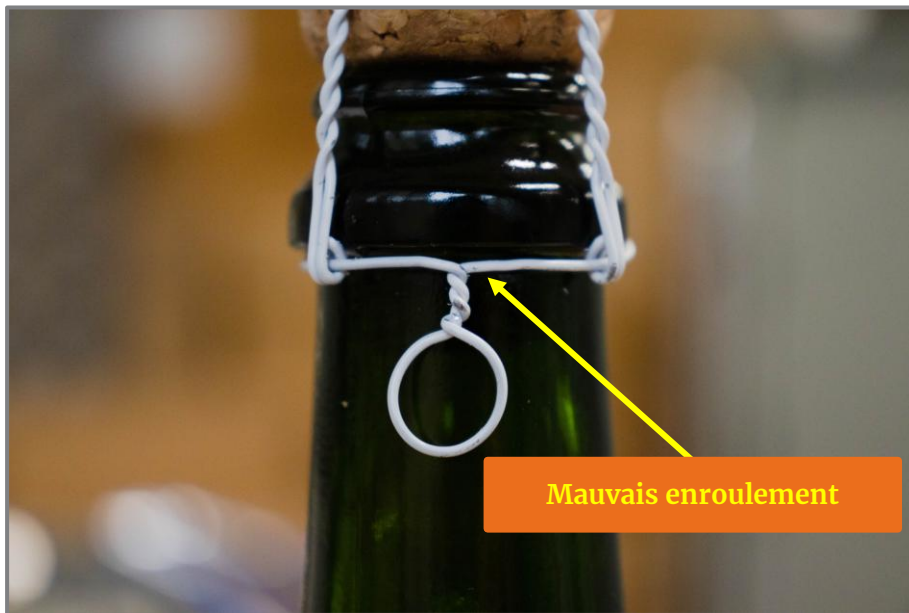
La tête ne doit pas être utilisée pour
permettre au muselet de
s'insérer de façon stable et plane

07. Stabilità della bottiglia

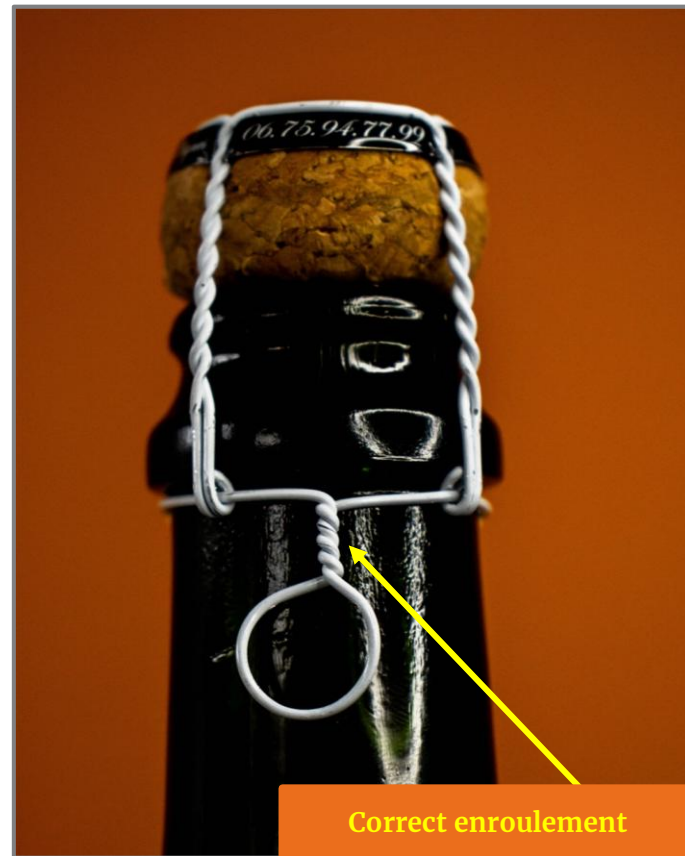


Remplacez les détails visibles sur la photo lorsque vous changez le type de bouteille. Garder la bouteille bloquée pendant le traitement est important si vous voulez que le muselet se positionne correctement sur le bouchon.

08. Tours du muselet



Les tours formant l'anneau de fermeture doivent être bien tendues et ne doivent pas être endommagées par le rabatteur.



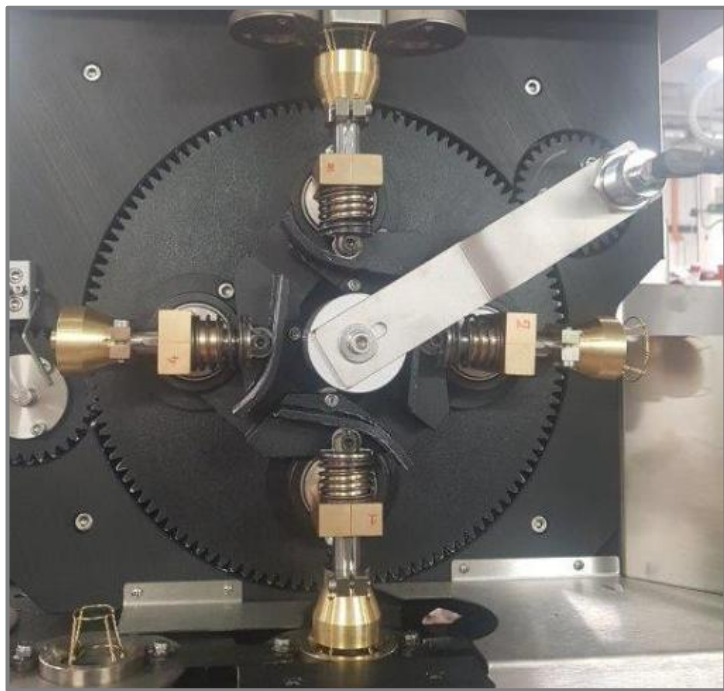
09. Distribution: conduite



Les muselets sont soumis aux tolérances indiquées sur nos fiches techniques. Il est donc possible qu'il y ait de petites différences dimensionnelles entre les différents lots produits. Pour remédier au problème de glissement en conduite, il suffit très souvent d'intervenir sur celle-ci en ajustant sa largeur.

10.

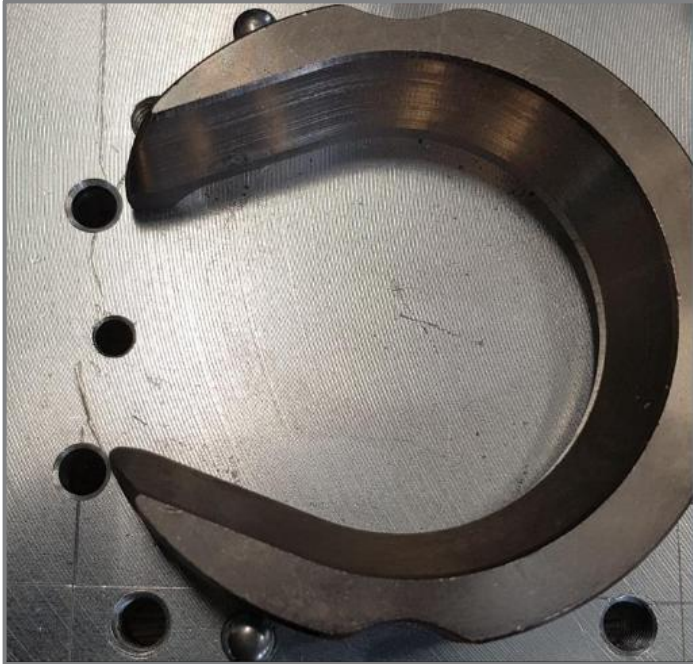
Distribution (pas de prise du muselet sur la coupelle ou mauvaise position sur la conduite de glissement).



En cas de problème, une vérification au phase de la machine est nécessaire. La coupelle doit être placée correctement sous le muselet pour permettre une prise correcte. Il en va de même pour le stockage du muselet sur la chaîne dans le calandre (godet) prévu à cet effet.

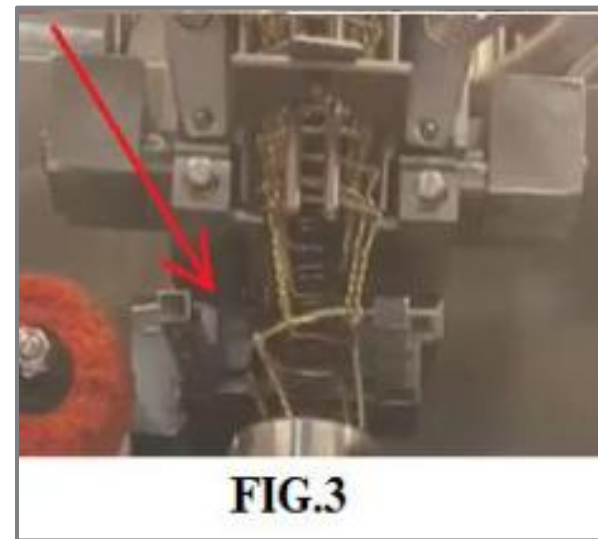
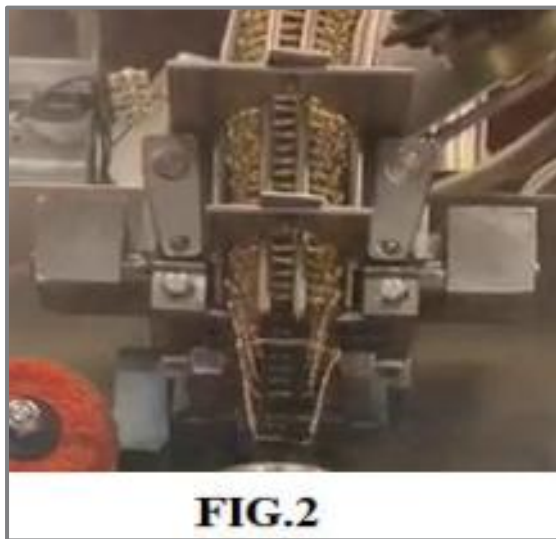
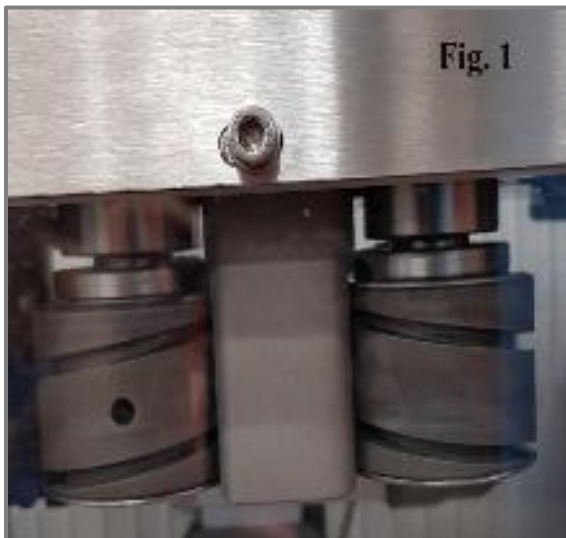
11.

Distribution: absence d'ancrage du muselet dans le godet



Vérifiez la phase d'insertion (voir le slide précédent) ou l'usure éventuelle du calandre (godet).

12. DISTRIBUTION (ALIMENTATION DES MUSELETS)



Vérifiez que les vis (fig.1) sont à l'étape ou vérifiez que les ailettes sont synchronisées (fig. 2 ok
- fig. 3 nécessite un réglage).

13.

Pasteurisation/Passage de muselets à l'intérieur de chauffages/ différents types de traitements.



1. Objectif

Les résultats de recherche ci-dessous sont pré-extraits pour la demande de l'utilisateur. Appelez les outils pertinents s'ils manquent de détails clés (récence, localisation, profondeur), s'ils omettent des sous-parties de la demande ou s'ils nécessitent une plus grande précision.

2. Champ d'application

La présente spécification s'applique aux muselets métalliques destinés à la fermeture de bouteilles pour vins mousseux, vins pétillants et autres boissons embouteillées avec bouchon et muselet.

3. Conditions d'utilisation autorisées

Les performances déclarées se réfèrent exclusivement aux traitements effectués dans les conditions suivantes :

- immersion ou exposition dans de l'eau propre ;
- absence de substances corrosives ;
- température maximale de l'eau : 70°C ;
- temps maximum d'exposition : 60 minutes.

Dans ces limites, aucune altération significative des caractéristiques fonctionnelles et esthétiques du produit n'est attendue.



13. Pasteurisation/Passage de muselets à l'intérieur de chauffages/ différents types de traitements.



4. Limitations d'emploi

La présente spécification est valable exclusivement pour l'utilisation dans de l'eau propre.

Tout ajout à l'eau, y compris à titre d'exemple mais non exhaustif :

- détergents ;
- désinfectants ;
- désinfectants (ou agents d'assainissement) ;
- additifs chimiques ;
- tensioactifs ;
- sels ;
- correcteurs de pH ;
- solvants ;
- adjuvants de traitement ;

peut modifier le comportement des matériaux métalliques et de leurs revêtements de surface.

Par conséquent, la présente spécification n'est pas applicable aux processus qui prévoient l'utilisation de fluides autres que l'eau propre ou contenant des substances additives, indépendamment de leur concentration.

13.

Pasteurisation/Passage de muselets à l'intérieur de chauffages/ différents types de traitements



5. Matériaux et revêtements

Les matériaux métalliques et les éventuels revêtements de surface utilisés dans la fabrication des muselets sont produits par des entreprises spécialisées et peuvent faire l'objet, au fil du temps, de modifications des formulations, des processus de production ou des matières premières à la suite de l'évolution des réglementations environnementales, sanitaires et chimiques applicables. Ces variations s'inscrivent dans le cadre de l'évolution industrielle normale des matériaux et ne sont pas sous le contrôle direct d'ICAS.

Les performances déclarées dans la présente spécification doivent donc être considérées comme limitées aux conditions expressément indiquées dans ce document.

6. Exclusion de responsabilité

ICAS fabrique les muselets par la transformation et l'assemblage de matériaux fournis par des tiers et ne produit pas directement le fil métallique ni les éventuels revêtements appliqués sur celui-ci.

ICAS ne fournit donc aucune garantie, déclaration ou validation concernant :

- des utilisations autres que celles expressément prévues par la présente spécification ;
- des traitements chimiques ;
- des processus de lavage contenant des substances additives ;
- des expositions à des températures, des durées ou des conditions opérationnelles différentes de celles indiquées ;
- des effets résultant de l'interaction entre le produit et les substances utilisées dans les processus du client.

13. Pasteurisation/Passage de muselets à l'intérieur de chauffages/ différents types de traitements



7. Absence de validation pour les conditions hors spécification

Toute utilisation du produit dans des conditions différentes de celles indiquées dans la présente spécification est à considérer comme hors spécification.

Les éventuels résultats positifs obtenus par le client dans des conditions opérationnelles différentes ne constituent pas une garantie de performance, ne représentent pas une validation technique du processus et ne peuvent pas être considérés comme applicables aux fournitures successives.

De tels résultats ne modifient en aucun cas les limites d'applicabilité de la présente spécification.

8. Conclusion

Les muselets ICAS sono adéquats pour une utilisation dans des processus effectués dans de l'eau propre, à une température maximale de 70°C et pour des durées maximales d'exposition égales à 60 minutes. Pour toute condition différente de celles indiquées ci-dessus, la présente spécification n'est pas applicable.

Conditions environnementales de conservation et de stockage



Les conditions environnementales de conservation et de stockage revêtent une grande importance afin de limiter au maximum le vieillissement des cages et de garantir une bonne conservation et identification du produit. Du moment de la livraison jusqu'à son utilisation, le produit est garanti 2 ans. Il est donc indispensable de suivre certains critères :

- La température de la chambre de stockage ne doit pas descendre en dessous de 5 °C et ne doit pas dépasser environ 35 °C.
- Les emballages contenant les muselets doivent être conservés dans des zones où il n'y a pas de risque de chute d'eau, de vapeur, d'huiles, de détergents, etc...
- Les emballages et les muselets ne doivent en aucun cas entrer en contact avec des substances corrosives (par exemple chlorures (Cl); sodium (Na); potassium (K); calcium (Ca); sulfates (SO₄); manganèse (Mg); phosphates (PO₄)).
- L'humidité ambiante ne doit pas dépasser des valeurs telles que le carton des emballages commence à être humidifié, ce qui entraîne une perte de résistance mécanique. Même pour tous les autres types d'emballage, il est suggéré de ne pas dépasser 70% d'humidité relative pour prévenir les phénomènes d'oxydation.

14. Conditions environnementales de conservations et de stockage



- Les muselets ne doivent être entreposées que dans leur emballage d'origine;
- Si des pièces sont retirées d'un emballage, celles-ci doivent être laissées dans leur état d'origine et, après le prélèvement, l'emballage doit, dans la mesure du possible, être refermé afin d'éviter l'introduction de poussière et de corps étrangers. Ne retirez pas les plans en carton placés entre les étages.
- Les pièces éventuellement retirées des boîtes et non utilisées doivent être replacées dans l'emballage d'origine, et non dans d'autres, afin de ne pas perdre les éléments d'identification.
- Ne pas superposer les palettes;
- Les étiquettes d'identification de notre société doivent rester bien visibles sur les emballages, en particulier le numéro de lot doit rester identifiable; les côtés des cartons avec les indications du contenu doivent donc être placés à l'extérieur, afin de permettre une lecture facile.
- Rotation des stocks : la position des palettes en stock et les systèmes de chargement et de prélèvement doivent être tels que l'utilisation soit effectuée à partir du matériel le plus ancien (FIFO).
- Les muselets sont déformables. Faites attention à toutes les phases de manipulation et de manutention.



Merci pour votre attention.



Stradale Torino 288 – 10015 S. Bernardo d'Ivrea (TO) ITALIA
Tel: +39 0125.631121 / 4 linee r.a. | Fax: +39 0125.230519
E-mail: icas@icasmuselet.it
Web site: www.icasmuselet.it